

ORTOPEDIA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Protezy i aparaty	5993-05
	Stopy do przegubów skokowych z łącznikiem i bez łącznika	Zamiast ¹⁾
		Grupa katalogowa XIV 23 ²⁾
Prosthesis and apparatus Foots for jump-joints with and without connecting piece	Protheses et appareils Pieds pour articulation du bonds avec et sans lien	Протезы и аппараты Стопы филцевые и стырезиновые с шарнирами ссоединеными и без соединения

1 WSTĘP

1.1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są stopy przeznaczone do przegubów skokowych z łącznikiem lub bez łącznika, wykonywane jako półfilcowe i polistyrogumowe

1.2 Normy związane

PN-66/D-01000 Wady drewna

PN-72/D-96002 Tarcica lisciasta ogólnego przeznaczenia

BN-73/5993-18 Protezy i aparaty Stopy półfilcowe i polistyrogumowe Wymagania i badania

2 PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1 Typy W zależności od zastosowania materiału rozróżnia się dwa typy stop

stopa półfilcowa — SF,
stopa polistyrogumowa — SS

2.2 Rodzaje W zależności od zastosowanego przegubu skokowego rozróżnia się dwa rodzaje stop

stopa do przegubu skokowego z łącznikiem — Ł,
stopa do przegubu skokowego bez łącznika — BŁ

2.3 Odmiana Stopy dzieli się na

lewe — L,
prawe — P

2.4 Wielkości W zależności od długości stop rozróżnia się osiem wielkości oznaczonych numeracją

stopy o długości 220 mm — numer 22,
stopy o długości 230 mm — numer 23,
stopy o długości 240 mm — numer 24,
stopy o długości 250 mm — numer 25,
stopy o długości 260 mm — numer 26,
stopy o długości 270 mm — numer 27,
stopy o długości 280 mm — numer 28,
stopy o długości 290 mm — numer 29

2.5 Przykład oznaczenia

a) stopy półfilcowej (SF), do przegubu skokowego z łącznikiem (Ł), lewej (L), oznaczonej numerem 22

STOPA SF-Ł-L 22 BN-73/5993-05

b) stopy polistyrogumowej (SS), do przegubu skokowego z łącznikiem (Ł), lewej (L), oznaczonej numerem 22

STOPA SS-Ł-L 22 BN-73/5993-05

3 WYMAGANIA

3.1 Główne wymiary podano w mm

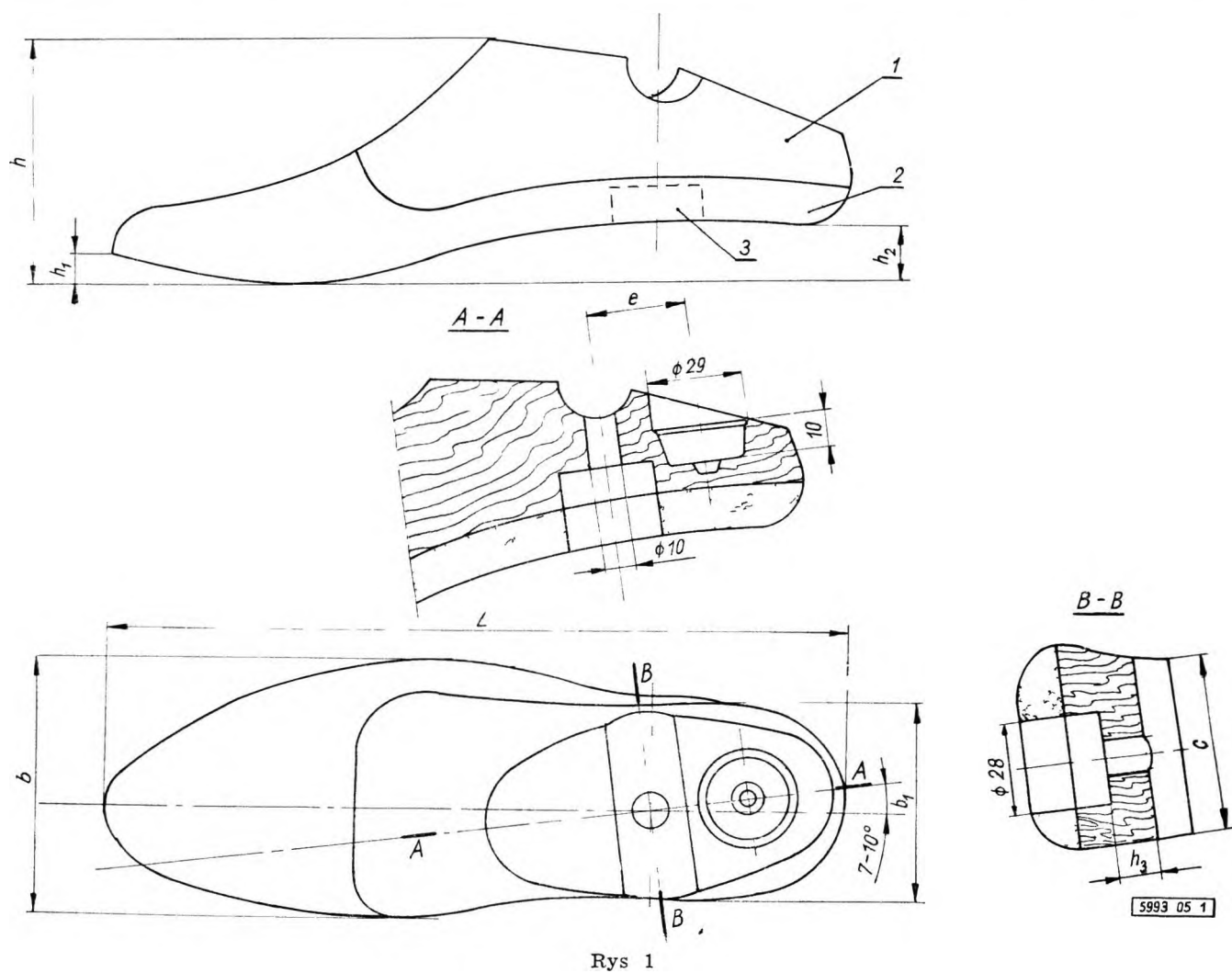
a) dla stopy Ł wg rys 1 i tabl 1,

b) dla stopy BŁ wg rys 2 i tabl 2

¹⁾ BN-65/5993-05 i BN-67/5993-13

²⁾ Symbol wg SWA 2885-941

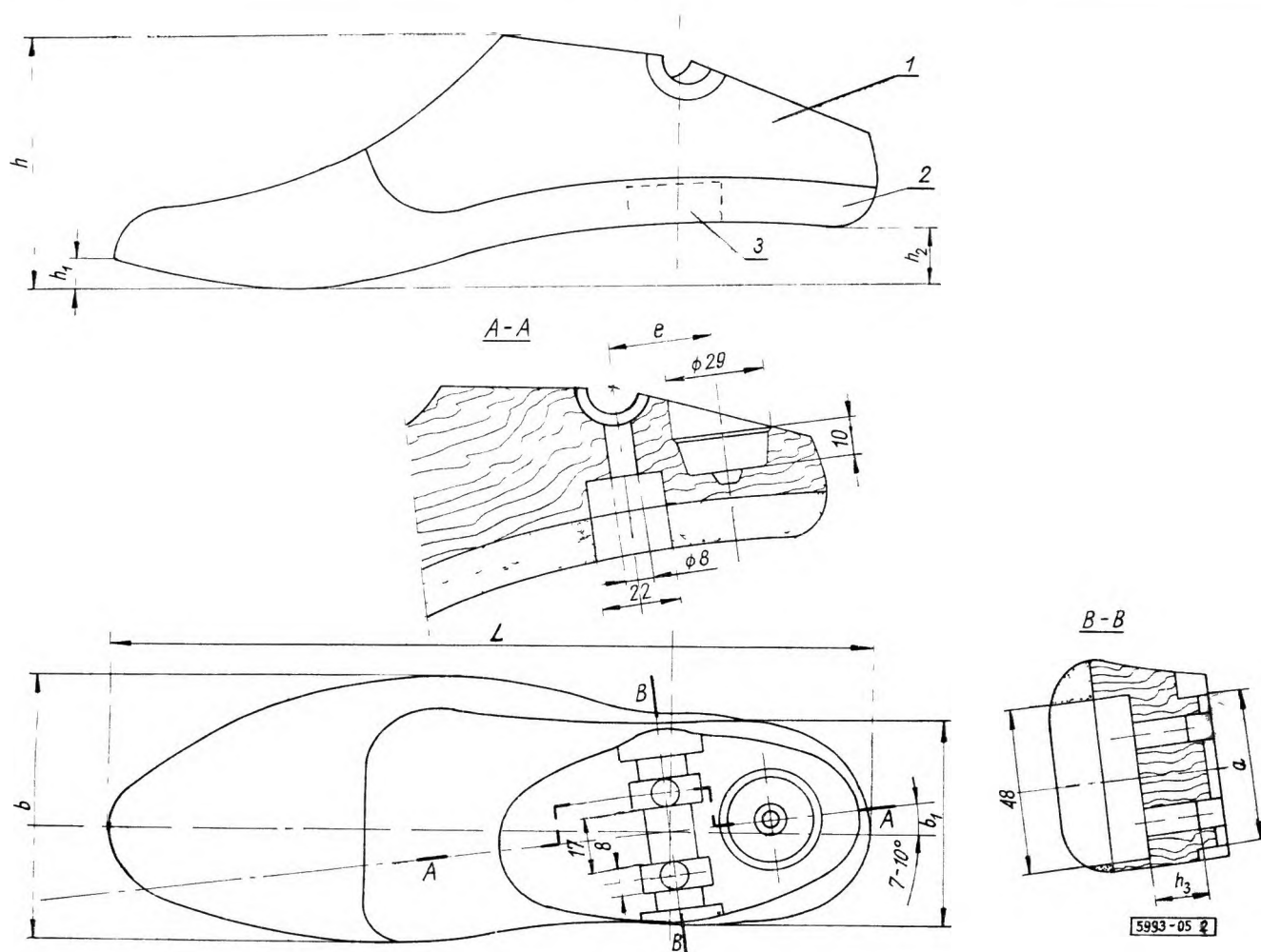
Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ortopedycznego
dnia 6 listopada 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 lipca 1974 r. (Dz. Norm. i Miar nr 4/1974 poz. 9)



Rys 1

Tablica 1

Nr stopy	L	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	e	c
22	220	77	62	74	9	16	15	29	54
23	230	80	65	77	10	17		30	
24	240	83	68	80	11	18		31	
25	250	86	71	83		19		33	58
26	260	90	74	86	12	20	35		
27	270	93	77	89		21			
28	280	97	80	93		22		18	
29	290	100	83	97		23			



Rys 2

Tablica 2

Nr stopy	L	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	e	a
22	220	77	62	74	9	16	15	29	44
23	230	80	65	77	10	17		30	
24	240	83	68	80	11	18		31	
25	250	86	71	83		19		33	50
26	260	90	74	86	12	20	35		
27	270	93	77	89		21			
28	280	97	80	93		22			
29	290	100	83	97		23	18	56	

Wymiary nie podane w normie powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w dokumentacji technicznej wytworcy

3.2 Wyszczególnienie części i materiału

a) stopy pościłowe — wg tabl. 3,

b) stopy polistyrogumowe — wg tabl. 4

Tablica 3

Numer części na rys. 1	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Numer normy	Liczba sztuk	Materiał wg
1	Część drewniana	—	—	1	drewno Ol (olcha) PN-72/D-96002
2	Część filcowa	—	—	1	filc Marino T-4 nie normalizuje się
3	Zaslepka	—	—	1	

Tablica 4

Numer części na rys. 2	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Numer normy	Liczba sztuk	Materiał wg
1	Część drewniana	—	—	1	drewno Ol (olcha) wg PN-72/D-96002
2	Część styrogumowa	—	—	1	Styrogum 40 nie normalizuje się
3	Zaslepka	—	—	1	

Dopuszcza się wykonanie części drewnianych stop z drewna lipowego lub topolowego w klasie I lub II wg PN-72/D-96002

3.3 Wady oraz jakość drewna Drewno użyte do produkcji stop powinno być zgodne z wymaganiami podanymi w tabl. 5

Tablica 5

Nazwa wad drewna wg PN-66/D-01000		Dopuszczalne wady
Spłaszczenia		dopuszczalne do $\frac{1}{10}$ średnicy mierzonej w połowie długości drewna
Rak		niedopuszczalny
Krzywizna	jednostronna	dopuszczalna o strzałce do 4 cm na 1 m
	dwustronna	niedopuszczalna

cd tabl. 5

Nazwa wad drewna wg PN-66/D-01000	Dopuszczalne wady
Sęki różnego rodzaju	nie dopuszcza się żadnych sęków w górnej części stopy do wysokości 15 mm, na pozostałej powierzchni stop dopuszcza się sęki zdrowe o średnicy nie przekraczającej 6 mm
Splot włókien (zawiły układ włókien)	niedopuszczalne
Skret włókien	dopuszczalny do 2 cm na 1 m
Rdzen	niedopuszczalne
Wewnętrzny biel	
Falszywa twardziel	
Zaparzenie	
Zgnilizna twarda i miękka	dopuszczalne
Plamy garbnikowe	
Pleśń	dopuszczalna sięgająca nie głębiej niż 3 mm
Pęknięcia na płaszczyźnie Pęknięcia czołowe Pęknięcia okrężne Zabitki i zakorki Chodniki owadzie Uszkodzenia od pocisków i odłamków metali	niedopuszczalne

Wady drewna wg PN-66/D-01000 nie wymienione w tabl. 5 są niedopuszczalne

3.4 Wilgotność bezwzględna drewna użytego do produkcji stop nie powinna przekraczać 10%

3.5 Wykonanie — obrobione Wyzłobienie i otwory pod przegub skokowy powinny być zgodne z wymaganiami dokumentacji technicznej

Połączenie elementu drewnianego stopy z częścią filcową lub styrogumową powinno być wykonane za pomocą kleju syntetycznego odpornego na działanie wody

Niedopuszczalne są niedoklejenia, nierównomierne rozprowadzenie kleju oraz zgrubienia Powierzchnie elementów w miejscach połączeń powinny do siebie ściśle przylegać

3.6 Wykończenie Powierzchnie stop powinny być czyste, bez wgłębień, zadziorów, pęknięć i śladów uderzeń Całość — szlifowana

3.7 Pozostałe wymagania — wg BN-73/5993-18

4 BADANIA

Badania — wg BN-73/5993-18

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/5993-05

1 Istotne zmiany w stosunku do BN-65/5993-05 i BN-67/5993-13

- a) zmieniono wymiary,
- b) wyeliminowano cechowanie

2 Odpowiedniki w normach zagranicznych
NRD TGL 5571 Orthopadische Erzeugnisse Fusse Passteile
fur Beinprothesen