

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Kleje kauczukowe	
	K-00/01, K-02, K-03, K-07, K-09, K-14, K-15, K-16 oraz K-17	
	BN-81 6033-09	
		Zamiast BN-75/6033-09
		Grupa katalogowa 1094

1 WSTĘP

1.1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są kleje kauczukowe o symbolach handlowych K-00/01 K-02, K-03 K-07 K-09 K-14 K-15, K-16 oraz K-17

1.2 Okreslenia Kleje kauczukowe — roztwory mieszanek gumowych z kauczuku naturalnego polibutadienowego lub polichloroprenowego w benzynie ekstrakcyjnej lub toluenie

2 PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1 Podział W zależności od

- liczby składników (roztworów)
- składu chemicznego (rodzaj kauczuku i rozpuszczalnika)

— podstawowego przeznaczenia oraz warunków wiązania rozróżnia się następujące odmiany klejów kauczukowych podane w tabl 1

2.2 Oznaczenie Przykład oznaczenia kleju kauczukowego K-02

KLEJ KAUCZUKOWY K-02 BN-81/6033-09

3 WYMAGANIA

3.1 Wymagania ogólne Kleje kauczukowe powinny być cieczami jednorodnymi i lepкими. Nie powinny zawierać obcych wtrąceń i grudek nie rozpuszczonych składników widocznych nieuzbrojonym okiem

3.2 Wymagania fizykochemiczne — wg tabl 2

Tablica 1

Lp	Nazwa kleju	Liczba składników	Barwa	Rodzaj kauczuku i rozpuszczalnika	Podstawowe przeznaczenie	Warunki wiązania
1	2	3	4	5	6	7
1	K-00/01	2	kremowa	kauczuk naturalny benzyna ekstrakcyjna	dla przemysłu skorzanego do łączenia gumy skóry i tkanin	na zimno
2	K-02	1			dla przemysłu skorzanego do łączenia tkanin i skór	
3	K-03	1			dla przemysłu motoryzacyjnego do łączenia płyt gąbczastych gumy ze skórą	
4	K-07	1	słomkowobrunatna		dla przemysłu filcowego do łączenia filców tkanin i gumy	na gorąco
5	K-09	1	czarna		ogólnego przeznaczenia	
6	K-14	1			dla spółdzielczości i przemysłu technicznego do naprawy i wymiany portrowych opon i innych wyrobów gumowych	
7	K-15	1	kremowa		dla przemysłu spirytu komunikacyjnego i ratunkowego do łączenia gumy	
8	K-16	1	czarna	kauczuk polibutadienowy benzyna ekstrakcyjna	dla hutnictwa jako środek poslizgowy przy formowaniu płytek węglowych spiekanych	na zimno
9	K-17	2		kauczuk polichloroprenowy toluen	dla przemysłu maszynowego do łączenia gumy skóry oraz tkanin	

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Gumowego Stomil
Ustanowiona przez dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego Stomil dnia 2 marca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)

Tablica 2

Lp	Nazwa kleju	Lepkość umowna σ co najmniej		Sucha pozostałość %	Wytrzymałość sklejania dIN/cm (kG/2 cm) nie mniej niż
		oznaczona kubkiem Forda o średnicy dyszy wypływowej			
		4 mm	12 mm		
1	2	3	4	5	6
1	K-00/01	90	15	14 $\pm$ 2	0 98 (2)
2	K-02		45	21 $\pm$ 3	0 98 (2)
3	K-03		25	12 $\pm$ 2	0 98 (2)
4	K-07		15	17 $\pm$ 3	0 98 (2)
5	K-09		15	17 $\pm$ 3	0 98 (2)
6	K-14		15	18 $\pm$ 3	0 98 (2)
7	K-15		15	14 $\pm$ 2	0 98 (2)
8	K-16		—	10 $\pm$ 2	— —
9	K-17		5	20 $\pm$ 3	0 98 (2)

Dopuszcza się kleje o innych parametrach uzgodnionych pomiędzy producentem i odbiorcą

Dopuszcza się kleje o innych parametrach uzgodnionych pomiędzy producentem i odbiorcą

3.3 Okres trwałości Kleje przechowywane w warunkach podanych w 4.2 powinny zachować swoje właściwości przez okres

- klej K-00/01 6 miesięcy,
- kleje K-02, K-03, K-07 i K-16 4 miesiące,
- klej K-17 3 miesiące,
- kleje K-09, K-14 i K-15 2 miesiące

3.4 Przygotowanie klejów — wg Instrukcji stosowania i przechowywania klejów kauczukowych

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie Kleje kauczukowe należy pakować do szczelnych bębnow stalowych ocynkowanych wg BN-76/5046-03 pojemności 100 i 200 dm³

Za zgodą odbiorcy dopuszcza się inny rodzaj opakowania jeżeli zabezpiecza produkt w tym samym stopniu co powyższe bębny

W przypadku klejów dwuskładnikowych każdy składnik (roztwor) należy wlewać do oddzielnego pojemnika

Na każdym opakowaniu jednostkowym należy umieścić napis zawierający co najmniej

- a) nazwę lub znak producenta,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) datę produkcji,
- d) okres trwałości,
- e) masę brutto i netto,
- f) znak ostrzegawczy dla materiałów łatwo palnych

wg PN-76/O-79252 p 2.3.3

Producent jest obowiązany przekazać odbiorcy opracowaną przez siebie instrukcję stosowania i przechowywania klejów kauczukowych

4.2 Przechowywanie — wg PN-75/C-94099

4.3 Transport Kleje kauczukowe należy przewozić koleją zgodnie z Przepisami o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych (PMN) lub samochodami krytymi, przestrzegając Rozporządzenia Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych w sprawie bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych

5 BADANIA

5.1 Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne (3.1) i (4.1),
- b) oznaczanie suchej pozostałości (tabl 2 kol 5),
- c) oznaczanie lepkości (tabl 2 kol 3 i 4)
- d) oznaczanie wytrzymałości sklejania (tabl 2 kol 6)

5.2 Wielkość partii Partia kleju kauczukowego nie powinna przekraczać 250 opakowań kleju tej samej odmiany

5.3 Pobieranie próbek Probki pobierać zgodnie z PN-67/C-04500 Z przedstawionej do badań partii wylosować na ślepo opakowania w liczbie podanej w tabl 3

Tablica 3

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań wylosowanych do pobrania próbki
do 5	wszystkie
6 — 15	6
16 — 25	9
26 — 63	12
64 — 160	14
161 — 250	15

Klej znajdujący się w losowo wybranych opakowaniach dokładnie wymieszać

Probki należy pobierać prętem metalowym lub szklanym albo rurką szklaną o średnicy około 20 mm Pręt lub rurkę zanurzyć na głębokość $\frac{2}{3}$ opakowania i pobrać co najmniej 2 próbki pierwotne, objętości około 100 cm³ do słoików szklanych z doszlifowanym korkiem lub szczelnych puszek metalowych

Z próbek pierwotnych przygotować średnią próbkę laboratoryjną o masie około 0,5 kg

W zakładzie produkującym klej dopuszcza się pobieranie próbek bezpośrednio z mieszalnika

5.4 Opis badań

5.4.1 Oględziny zewnętrzne kleju na zgodność z 3.1 i 4.1 należy wykonać nieuzbrojonym okiem

5 4 2 Oznaczenie suchej pozostałości należy wykonać wg BN-66/6033-02

5 4 3 Oznaczenie lepkości należy wykonać wg PN-75/C-81508 stosując kubek Forda o średnicy dyszy wypływowej 12 mm. Do badania lepkości kleju K-00/01 które przeprowadza się dla każdego składnika oddzielnie można stosować również kubek Forda o średnicy dyszy wypływowej 4 mm, przy czym każdy składnik należy rozcieńczyć benzyną ekstrakcyjną w stosunku objętościowym 1:1

5 4 4 Oznaczenie wytrzymałości sklejenia Dwa paski tkaniny OBP-22 wg BN-74/7537-03 o szerokości 20 mm i długości 100 mm należy pokryć pędzlem równomierną warstwą kleju w ilości 4–5 g

Po odparowaniu rozpuszczalnika paski należy złożyć stronami pokrytymi klejem i przetoczyć dwukrotnie wałkiem o masie $10 \pm 0,5$ kg, nie dopuszczając do tworzenia się fałd lub pęcherzy. Tak przygotowane paski umieszcza się w suszarce o temperaturze $70 \pm 2^\circ\text{C}$ na 1 h lub na 15 min w suszarce o temperaturze $130 \pm 2^\circ\text{C}$. Po wyjęciu próbek z suszarki należy je klimatyzować przez 30 min w temperaturze $20 \pm 5^\circ\text{C}$

Dalej pomiar należy przeprowadzać wg PN-74/C-04265

Oznaczenie wytrzymałości sklejenia klejów dwuskładnikowych należy wykonać po uprzednim dokładnym zmieszaniu obu składników w następującym stosunku

— klej K-00/01 w stosunku objętościowym 1:1

— klej K-17 w stosunku wagowym 1:10 Desmoduru, R do ogólnej masy kleju

5 5 Ocena wyników badań Partię kleju kauczukowego należy uznać za dobrą jeżeli wyniki wszystkich badań są zgodne z wymaganiami normy

W przeciwnym przypadku należy pobrać próbki z podwójnej liczby opakowań i powtórnie wykonać te badania które dały wynik ujemny. Jeżeli po powtórnych badaniach partia kleju nie odpowiada wymaganiom normy należy ją odrzucić

5 6 Zaswiadczenie o jakości Na ządanie odbiorcy wytwórca powinien dołączyć zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z wymaganiami niniejszej normy

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Gumowego Stomil Łódź

2 Istotne zmiany w stosunku do BN-75/6033-09

a) normę rozszerzono o klej K-14

b) zwiększono parametr wytrzymałości sklejenia dla kleju K-03

3 Normy i dokumenty związane

PN 74/C-04265 Guma. Oznaczanie wytrzymałości na rozwarstwianie połączeń gumy z gumą, gumy z tkaniną i tkaniny gumowanej z tkaniną gumowaną

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN 75/C-81508 Wyroby lakierowe. Oznaczanie czasu wpływu kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-75/C 94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

PN-76/O 79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN 76/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

BN-66/6033-02 Kleje kauczukowe. Oznaczanie suchej pozostałości i stabilności

BN-74/7537-03 Tkaniny bawełniane specjalne. Tkaniny obuwia dla przemysłu gumowego

Przepisy o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych (PMN) obowiązujące od dnia 15 września 1968 r. (Dz. Urz. nr 20 poz. 84)

Rozporządzenia Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 27 listopada 1971 r. w sprawie bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych (Dz. Urz. PRL z dnia 17 grudnia 1971 r.)

Instrukcja stosowania i przechowywania klejów kauczukowych o symbolach K 001/01 K-02 K-03 K-07 K-09 K-14 K-15 K-16 oraz K-17

4 Zestawienie używanych poprzednio nazw i symboli klejów objętych normą

K-00/01 — Klej A i B Klej KJ A i KJ B Klej gumowy 285000/285001

K-02 — Klej gumowy AK klej gumowy 285002

K-03 — Klej gumowy FS-03 Klej gumowy 285003

K-07 — Klej gumowy PZ-02 Klej gumowy 285007

K-09 — Klej gumowy KF-02 Klej gumowy 285009

K-14 — Klej gumowy RC

K-15 — Klej gumowy 4508

K-16 — Klej kauczukowy SS

K-17 — Klej gumowy AB-01

5 Symbol wg SWW — 1336-51

6 Autor projektu normy — mgr Jerzy Lewandowski Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego Stomil

20 **BN-81/6033-09 Kleje kauczukowe, K-00/01, K-02, K-03, K-07, K-09, K-14, K-15, K-16 oraz K-17**
1094

zmiana 1
85 01 09

Dopisuje się punkt 3.4 o treści

3.4 Wymagania higieniczne Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów

(Biuletyn PKNMij nr 11—12/85 poz 103)