

|       |                                                |                       |
|-------|------------------------------------------------|-----------------------|
| MEBLE | NORMA BRANŻOWA                                 | BN-82<br>5064-01      |
|       | Okucia meblowe<br>Pojemniki szuflad z tworzywa |                       |
|       |                                                | Grupa katalogowa 1718 |

**1. WSTĘP**

Przedmiotem normy są pojemniki szuflad z tworzywa, stosowane jako części konstrukcyjne szuflady

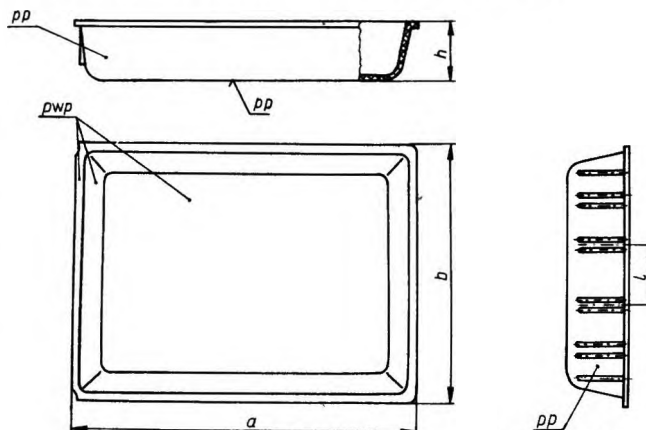
**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE****2.1. Podział – wg tabl 1**

Tablica 1

| Symbol   |      |           | Nazwa typu i wielkości       |
|----------|------|-----------|------------------------------|
| SWW      | typu | wielkości |                              |
| 1365-478 |      |           | Pojemniki szuflad z tworzywa |
|          | 1    |           | - bez przegródek             |
|          | 2    |           | - z przegródkami             |
|          |      | 1         | - 450×256×60                 |
|          |      | 2         | - 450×256×85                 |
|          |      | 3         | - 450×356×60                 |
|          |      | 4         | - 450×356×85                 |

**2.2. Przykład oznaczenia pojemnika szuflady z tworzywa (1365-478) bez przegródek (1), o wielkości 450×256×60**

(1) 1365-478 1 1 BN-82/5064-01

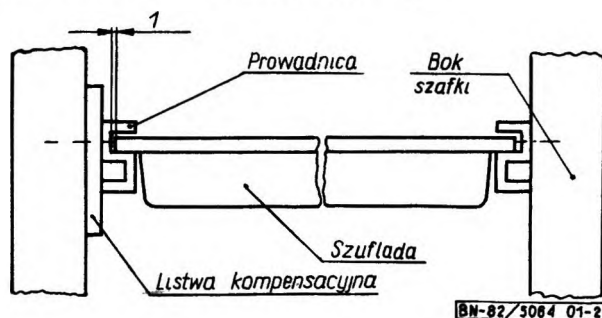
**3. WYMAGANIA****3.1. Główne wymiary w mm – wg rys 1 i tabl 2**

Rys 1

Tablica 2

| Wielkości | $a \pm 2$ | $b \pm 1$ | $h \pm 1$ | $l \pm 0,3$ |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 1         | 450       | 256       | 60        | 80          |
| 2         |           |           | 85        |             |
| 3         |           | 356       | 60        |             |
| 4         |           |           | 85        |             |

W przypadku występowania luzu między pojemnikiem a prowadnicą, powodującym wypadanie szuflady, należy stosować listwy kompensacyjne (rys 2)



Rys 2

**3.2. Wygląd zewnętrzny.** Powierzchnie pwp i pp (podane na rys 1) – wg BN-79/5059-03 p 3 4 6 tabl 2

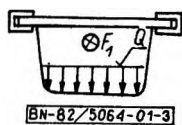
Na powierzchniach niewidocznych dopuszcza się barwę nierównomierną oraz obce wtrącenia

Barwa pojemnika – do uzgodnienia między wytwórcą a odbiorcą

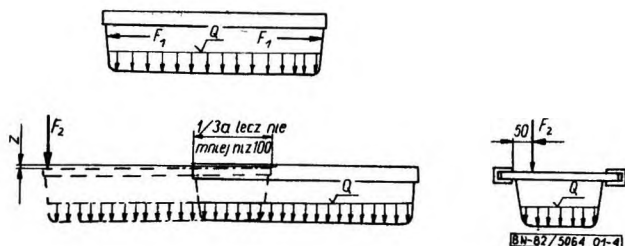
**3.3. Wymagania użytkowe**

**3.3.1. Wytrzymałość** Szuflada poddana działaniu siły  $F_1 = 120 \text{ N}$  oraz działaniu powierzchniowemu  $Q = 400 \text{ daN/m}^3$  – wg rys 3, siły  $F_2 = 50 \text{ N}$  i obciążeniu powierzchniowemu  $Q = 400 \text{ daN/m}^3$  przyłożonych jak na rys 4, jak również szuflada poddana dynamicznemu działaniu siły  $F_3 = 40 \text{ N} + T$  ( $T$  – siła tarcia) przyłożonej zgodnie z rys 5, nie powinna ulec trwałym odkształceniom oraz nie powinna wypadać z prowadnic

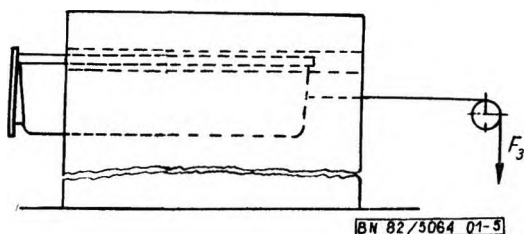
Zgłoszona przez Fabryki Akcesoriów Meblowych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Meblarskiego dnia 30 marca 1982 r  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1983 r  
(Dz Norm i Miar nr 9/1982 poz 19)



Rys 3



Rys 4



Rys 5

**3.3.2. Trwałość** Po 40 000 cykli wsunięć i wysunięć, przy jednoczesnym obciążeniu powierzchniowym  $Q$ , szuflada powinna być nadal sprawna, a opuszczenie szuflady  $z$  - wg rys 4 nie powinno zwiększyć się więcej niż o 1 mm

#### 4. PAKOWANIE, PRZECZOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie** Pojemniki szuflad z tworzywa należy pakować w pakiety, owijać papierem i obwiązywać sznurkiem, tak aby nie nastąpiły uszkodzenia mechaniczne i deformacja pojemnika

Po uzgodnieniu z odbiorcą dopuszcza się inne rodzaje opakowania, spełniające wymagania normy i o wymiarach zgodnych z BN-78/7147-06

Pozostałe wymagania i oznaczenie opakowań - wg BN-78/7147-06

**4.2. Przechowywanie i transport** - wg BN-78/7147-06

#### 5. BADANIA

**5.1. Program badań, opis badań, plan badań i ocena wyników badań** - wg BN-79/5059-03

##### 5.2. Sprawdzenie wymagań użytkowych

**5.2.1 Wytrzymałość** Siła  $F_1$  powinna działać przez 100 cykli z częstotliwością 5 cykli/min, siła  $F_2$  - przez 10 cykli z częstotliwością 10 cykli/min i powinna być przykładana raz po lewej, a następnie po prawej stronie szuflady (rys 5), siła  $F_3$  powinna działać na czoło szuflady uderowo

**5.2.2 Trwałość** Częstotliwość wysuwania i wsuwania szuflady - 10 cykli/min Pomiar opuszczenia szuflady należy wykonać z dokładnością do 0,5 mm

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** - Fabryki Akcesoriów Meblowych w Chełmnie, Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy

**2. Normy związane**  
BN-79/5059-03 Okucia meblowe Wymagania i badania

BN-78/7147-06 Okucia meblowe Pakowanie, przechowywanie i transport Wymagania podstawowe

**3. Symbol wg SWW** - 1365-478

**4. Autor projektu normy** - Józef Szwedt - Zakład Wzorcowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy

35 **BN-82/5064-01 Okucia meblowe Pojemniki szuflad z tworzywa**  
1718

**zmiana 1**  
10 12.84 r

1 W punkcie 3.1. Główne wymiary dopisuje się

Dopuszcza się stosowanie innych wymiarów niż w tabl 2 po uzgodnieniu między wytwórcą a odbiorcą W celu zrekompensowania różnicy między wymiarami podanymi w tabl 2 a wymiarami osiąganymi w produkcji wytwórca powinien zapewnić odbiorcy zaopatrzenie w odpowiednie prowadnice lub listwy kompensacyjne

2. Punkt 3.3 Wymagania użytkowe zmienia się następująco

3.3. Wytrzymałość — wg BN-82/7140-12/05

3 Punkt 5.2. Sprawdzenie wymagań użytkowych zmienia się następująco

5.2. Sprawdzenie wytrzymałości i trwałości — wg BN-82/7140-12/05

(Biuletyn PKNMIJ nr 5/85 poz 50)

15 **BN-82/5064-01 Okucia meblowe Pojemniki szuflad z tworzywa**  
1718

**poprawka 1**

W punkcie 3.1 Główne wymiary na rysunkach zmienia się zakończenie odniesienia

zamiast



powinno być



zmiana 1 — Biuletyn PKNMIJ nr 5/85 poz 50

(Biuletyn PKNMIJ nr 8/89 poz 77)