

ARMATURA PRZEMYSŁOWA STALOWA I STALIWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Armatura przemysłowa wydobywcza ropy naftowej	5223-15
	Zasuwy z mufami gwintowymi na ciśnienia robocze 140, 210 i 350 kG/cm ² (14, 21 i 35 MPa)	Grupa katalogowa IV 18

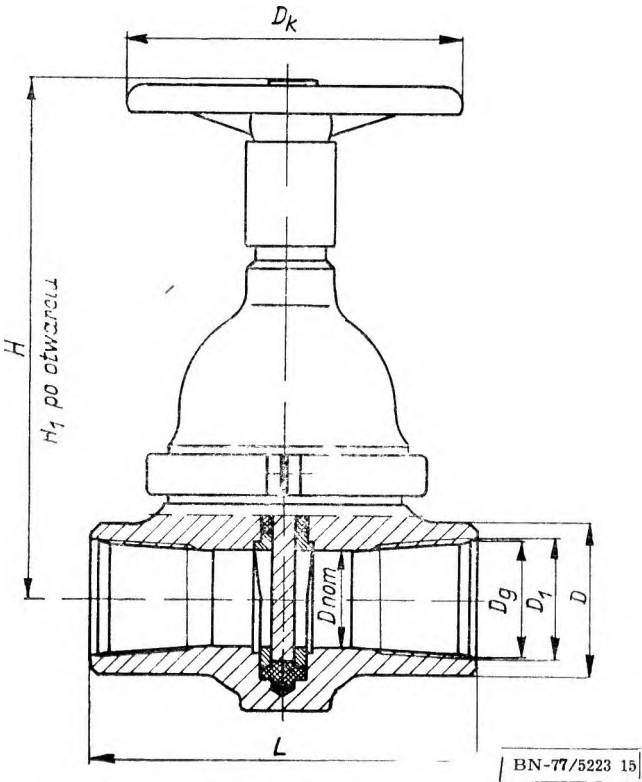
1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są zasuwę z mufami gwintowymi z gwintem trzpienia zewnątrz kadłuba na ciśnienia robocze 140, 210 i 350 kG/cm² (14, 21 i 35 MPa) i temperaturę roboczą od -5 do 50°C (268—323 K), przeznaczone do instalacji wydobywczych ropy naftowej

2 Sposób zabudowy Zasuwy mogą być wbudowane w rurociągi poziome i pionowe w pozycji poziomej i pionowej o dowolnym kierunku przepływu czynnika

3 Przykład oznaczenia zasuwę z mufami gwintowanymi z gwintem trzpienia zewnątrz kadłuba, na ciśnienie robocze 210 kG/cm² (około 21 MPa), o średnicy nominalnej D_{nom} 80 mm

ZASUWA MUFOWA 210/80 BN-77/5223-15

4 Główne wymiary w mm — wg rysunku i tabl 1



Tablica 1

Ciśnienie robocze w kG/cm ² (około MPa)	Średnica nominalna D_{nom} wg PN-54/H-02651	L	D	D_1	$H^{1)}$	$H_1^{1)}$	D_k	D_g Gwint Rpws wg PN-71/G-02055
140	50	228	±1,5	95	63,5	338	371	360
(14)	80	279		134	92,1	425	478	360
210	50	228		95	63,5	338	371	360
(21)	80	279		134	92,1	432	485	450
350	50	228		100	63,5	350	383	450
(35)	80	279		142	92,1	478	522	500

¹⁾ Wartość orientacyjna

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej w Kielcach
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych dnia 7 lutego 1977 r
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej
od dnia 1 października 1977 r (Dz Norm i Miar nr 5/1977 poz 14)

Tablica 2

Element zasuw	Materiał ¹⁾	
	nazwa i gatunek	nr normy
Kadłub	staliwo węglowe konstrukcyjne gatunku L60III	PN-71/ H-83152 BN-70/ 5221-08
Pokrywa	staliwo węglowe konstrukcyjne gatunku L60III	
Dysk	stal odporna na korozję, zalecany gatunek 1H13	PN-71/ H-86020
Trzpień	stal odporna na korozję, zalecany gatunek 2H13	
Pierscienie uszczelniające	stal odporna na korozję, zalecany gatunek 2H13	
1) Szczegółowe własności materiałów ustala dokumentacja konstrukcyjna		

5 Materiały głównych elementów zasuw — wg tabl 2

6 Znakowanie — wg PN-74/M-74002 i dokumentacji konstrukcyjnej

7 Wykonanie Pierscienie uszczelniające osadzone w uszczelce gumowej Zasuwę wykonuje się bez odciążenia

8 Wymagania i badania — wg PN-74/M-74001 i BN-76/5221-13

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce

2 Normy związane
PN-74/M-74001 Armatura przemysłowa Wymagania i badania

PN-74/M-74002 Armatura przemysłowa Znakowanie i rozpoznawcze malowanie

BN-76/5221-13 Armatura przemysłowa wydobywcza ropy naftowej Wymagania i badania

Pozostałe normy związane wyszczególniono w tabl 1 i 2