

ZMECHANIZOWANY SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-70 4946-13
	Wózki dziecięce Tarcze piast kół szprychowych	Zamiast BN 67/4946 13
		Grupa katalogowa XVII 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tarcze piast kół szprychowych splatanych (wg BN-70/4946-11), stanowiące części składowe piast o wymiarach wg BN-70/4946-04. Tarcze jako elementy piasty koła służą do trwałego powiązania szprychami (wg BN-66/3652-13) korpusu piasty koła (wg BN-70/4946-12) z obręczą metalową koła (wg BN-67/4946-06)

1.2. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki
BN-70/4946-04 Wózki dziecięce. Piasty kół szprychowych. Główne wymiary
BN-67/4946-06 Wózki dziecięce. Obręcze metalowe kół szprychowych. Zarysy i średnice
BN-66/4946-09 Wózki dziecięce. Wymagania i badania techniczne
BN-67/4946-10 Wózki dziecięce. Koła szprychowe. Wymagania i badania
BN-70/4946-11 Wózki dziecięce. Koła szprychowe splatane. Zestawienie
BN-70/4946-12 Wózki dziecięce. Korpusy piast kół szprychowych
BN-66/3652-13 Rowery. Szprychy i nakrętki szprych

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Rozróżnia się dwie odmiany tarcz piast kół szprychowych

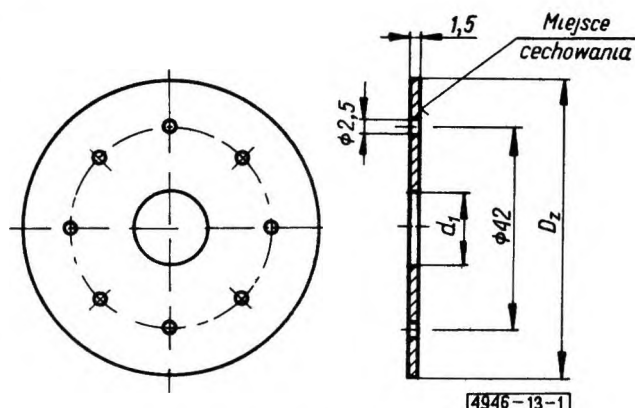
- tarcze płaskie normalne - N,
- tarcze z kołnierzem - K.

2.2. Przykład oznaczenia tarczy piasty do 10 szprych, z kołnierzem, o średnicach $D_z = 60$ mm, $d = 18$ mm

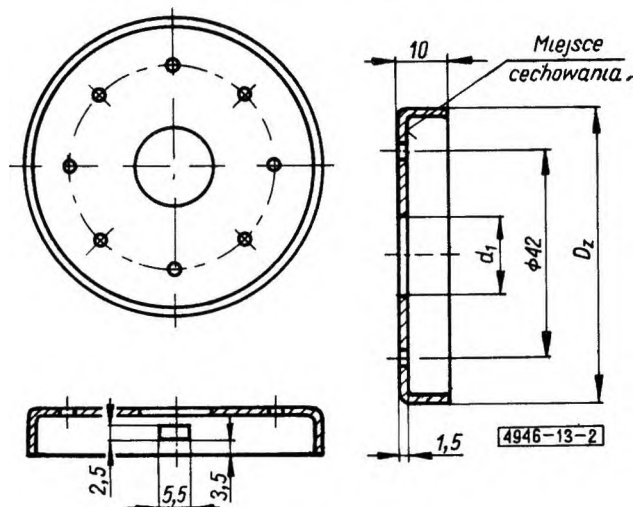
TARCZA PIASTY 10 K 60/18 BN-70/4946-13

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1.



Rys. 1. Tarcza płaska normalna - N



Rys. 2. Tarcza z kołnierzem - K

Tablica 1

Liczba otworów na szprychy	Średnice tarczy		Zastosowanie do kół o średnicy obręczy
	D_z	d	
6	50	15,0	do 180 mm
8	60 (70)	18,0	do 250 mm
10	(80)		powyżej 250 mm
Wymiary w nawiasach należy traktować jako niezalecane.			

3.2. Materiał - stal gatunku St0 wg PN-61/H-84020

3.3. Wykonanie. Otwory pod szprychy powinny być równomiernie rozmieszczone na obwodzie tarczy i powinny zapewniać prawidłowe położenie szprychy.

Wszystkie krawędzie zewnętrzne tarczy i krawędzie otworów powinny być załamane.

Tarcze piast kół szprychowych powinny być pokryte galwaniczną powłoką ochronną określoną w dokumentacji konstrukcyjnej, o rodzaju i grubości - wg BN-67/4946-09 p. 2.

3.4. Cechowanie. Cechowaniu podlegają tarcze wykonywane wyłącznie w kooperacji. Na tarczach w miejscu oznaczonym na rysunkach należy wybić trwałą cechę zawierającą co najmniej

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 5 (bez części słownej).

4. BADANIA

4.1. Program badań. Tarcze piast kół szprychowych powinny być poddane następującym badaniom

- ogłędzinom zewnętrznym,
- sprawdzeniu wymiarów,
- sprawdzeniu powłok ochronnych.

4.2. Skład partii. Partia tarczy przedstawiona do badań powinna składać się z tarcz tej samej odmiany wykonanej według tej samej dokumentacji konstrukcyjnej i technologicznej.

4.3. Pobieranie próbek. Z partii tarcz przedstawionych do badań należy w sposób losowy pobrać próbki o liczności zgodnej z tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych przy której partię można uznać za zgodną z wymaganiami normy
161 - 400	15	1
401 - 1000	25	2
1001 - 2500	40	3
2501 - 6300	60	4

4.4. Opis badań

4.4.1. Ogłędziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu nieuzbrojonym okiem wyglądu zewnętrznego tarcz na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.3.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów powinno być przeprowadzone za pomocą przyrządów z dokładnością do 0,1 mm na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.1. Zakres dodatkowych pomiarów powinien być uzgodniony pomiędzy odbiorcą i wytwórcą.

4.4.3. Sprawdzenie galwanicznej powłoki ochronnej na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.3 należy przeprowadzić wg BN-66/4946-09 p. 4.2.4.6.

4.5. Ocena wyników badań

4.5.1. Tarcza piasty koła szprychowego niedobra. Za niedobrą należy uznać tarczę, która nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w 4.1.

4.5.2. Ocena wyników. Partię tarcz do piast kół szprychowych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbie nie przekroczy liczby podanej w tabl. 2.

Partię tarcz należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk tarcz niedobrych w próbie jest większa od liczby podanej w tabl. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/4946-13

Istotne zmiany w stosunku do BN-67/4946-13

- tarcze piast ograniczono do dwóch odmian,
- zmieniono symbol literowy tarczy,
- skorygowano współzależność wymiarów średnic od dopuszczalnej liczby szprych, przy czym niezależnie od licz-

by otworów na szprychy wprowadzono:

$d = 15$ mm, zamiast $d = 14$ mm,

$d = 18$ mm, zamiast $d = 18,2$ mm,

$D_z = 60$ mm, zamiast $d_z = 67,8$ mm.

Wymiary $D_z = 70$ mm oraz 80 mm ustalono jako niezalecane