

wycof 24 10 96  
N 1/97

UKD 621 889 2 629 7 669 14-427 4

zontp PN-EN 2361' 1996

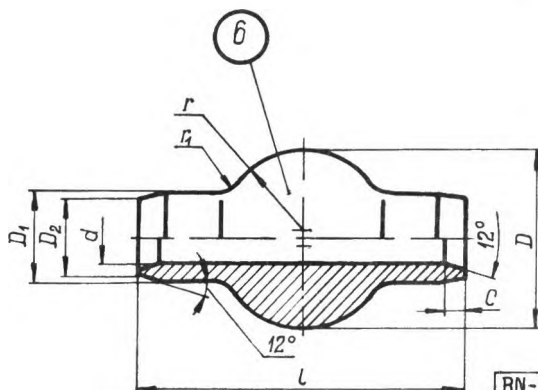
|                                      |                                                    |  |                       |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------|--|-----------------------|
| ŚRODKI<br>TRANSPORTU<br>POWIETRZNEGO | N O R M A   B R A N Ż O W A                        |  | BN-88                 |
|                                      | Liny stalowe lotnicze<br>z obcisniętymi końcówkami |  | 3813-86               |
|                                      | Końcówki kulkowe<br>z dwoma chwytami               |  |                       |
|                                      |                                                    |  | Grupa katalogowa 0515 |

**1. Przedmiot normy** Przedmiotem normy są końcówki kulkowe z dwoma chwytami stosowane do obciskania nakoi-  
cach lin stalowych lotniczych

**2. Przykład oznaczenia** końcówki kulkowej z dwoma  
chwytami do obcisnięcia na linie o oznaczeniu średnicy 3,2

KONCOWKA 3,2 BN-88/3813-86

**3. Wymiary** w mm - wg rysunku i tablicy



BN-88/3813-86

**4. Materiał** - stal 1H10N10T wg PN-71/H-86020 Pręty  
o średnicach do 7 mm Ps lub Pp - wg BN-82/0654-08 Prę-  
ty o średnicach powyżej 7 mm PWs lub PWP - wg BN-82/  
0644-02

**5. Powłoka ochronna** - tlenkowa chemiczna Ox

**6. Cechowanie** W miejscu określonym na rysunku należy  
napisać elektrografem oznaczenie końcówki bez części  
słownej i numeru normy

**7. Znakowanie** Znak kontroli jakości należy umieszczać  
na przywieszkach

**8. Pozostałe wymagania i badania** - wg BN-88/3813-80

| Oznaczenie<br>średnicy liny | d<br>H11 | D<br>h11 | D <sub>1</sub><br>h11 | D <sub>2</sub> | l<br>± 0,5 | r<br>h11 | r <sub>1</sub><br>± 0,5 | C<br>± 0,5 | Masa orientacyjna<br>100 sztuk<br>kg |
|-----------------------------|----------|----------|-----------------------|----------------|------------|----------|-------------------------|------------|--------------------------------------|
| 2,2                         | 2,3      | 6,9      | 4,9                   | 4,30           | 12         | 3,30     | 2                       | 1,0        | 0,19                                 |
| 2,5                         | 2,7      | 7,3      | 5,6                   | 4,90           | 15         | 3,45     | 3                       | 1,2        | 0,26                                 |
| 3,2                         | 3,3      | 11,0     | 6,4                   | 5,65           | 16         | 5,10     |                         | 1,4        | 0,58                                 |
| 3,6                         | 3,8      | 12,3     | 6,8                   | 5,90           | 22         | 5,90     |                         | 1,6        | 0,84                                 |
| 4,0                         | 4,5      | 13,3     | 7,7                   | 6,70           | 25         | 6,20     | 4                       | 1,8        | 0,90                                 |
| 4,5                         | 4,8      | 14,0     | 8,3                   | 7,20           | 26         | 6,65     |                         | 2,4        | 1,00                                 |
| 5,0                         | 5,4      |          | 9,3                   | 7,90           | 28         |          |                         |            | 1,20                                 |
| 6,0                         | 6,3      | 19,3     | 10,3                  | 8,90           | 36         | 9,23     |                         | 2,6        | 3,00                                 |
| 7,5                         | 7,7      | 20,6     | 12,0                  | 10,50          | 38         | 9,75     | 5                       | 3,2        | 3,10                                 |

Odchyłki wymiarów nietolerowanych - wg BN-85/3813-79

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa (O)  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Lotnictwa dnia 9 grudnia 1988 r  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1989 r  
(Dz Norm i Miar nr 3/1989 poz 6)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Lotnictwa,  
Warszawa

2. Normy związane

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna  
i kwasoodporna) Gatunki

BN-82/0644-02 Pręty walcowane i kute na gorąco ze stali  
odpornej na korozję i żaroodpornej dla lotnictwa

BN-82/0654-08 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnione  
ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej dla  
lotnictwa

BN-85/3813-79 Odchyłki wymiarów nietolerowanych,  
kształtu i położenia dla wyrobów lotniczych

BN-88/3813-80 Liny stalowe lotnicze z obciśniętymi koń-  
cówkami Końcówki Wymagania i badania

3. Normy zagraniczne

ZSRR OCT 1 12138-75 Наконечники шариковые с дву-  
мя хвостовиками. Конструкция и размеры

4. Zgodność z normą OCT 1 12138-75. W niniejszej nor-  
mie przyjęto jako wyznik do oznaczania i cechowania  
średnicę liny, natomiast w normie OCT 1 12138-75 wpro-  
wadzono typowy miar. Poza tym normy są zgodne

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Piotr Zyśk, Woj-  
ciech Suchodolski - Instytut Lotnictwa, Warszawa