

4 09.96
11/96

UKD 621 889 2 629 7 669 14-427 4

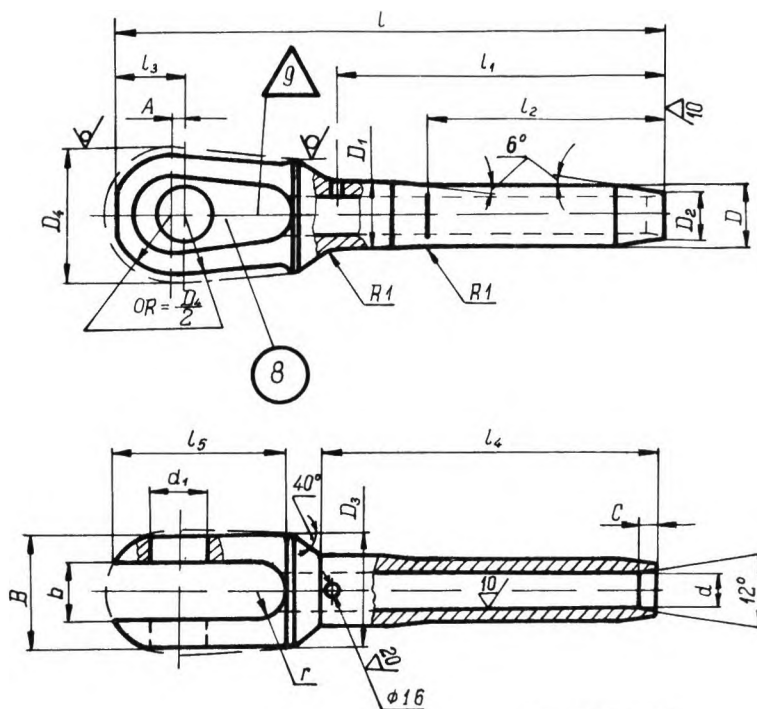
ŚRODKI TRANSPORTU POWIETRZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Liny stalowe lotnicze z obcisniętymi końcówkami Końcówki widelkowe	3813-82
		Grupa katalogowa 0515

1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są końcówki widelkowe stosowane do obciskania na końcach lin stalowych lotniczych

2 Przykład oznaczenia końcówki widelkowej do obciskania na linie o oznaczeniu średnicy 3,2
KOŃCOWKA 3,2 BN-88/3813-82

3 Wymiary w mm - wg rysunku i tabl 1

25/1



BN-88/3813-82

Zgłoszona przez Instytut Lotnictwa (O)
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Lotnictwa dnia 9 grudnia 1988 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1989 r
(Dz Norm i Miar nr 3/1989 poz 6)

Tablica 1

Oznaczenie średnicy liny	<i>d</i> H11	<i>d</i> ₁ H11	<i>D</i> h11	<i>D</i> ₁ h11	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>D</i> ₄	<i>l</i> +1,0 0	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>l</i> ₄	<i>l</i> ₅	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>C</i> +0,5 0	<i>r</i>	Masa orientacyjna 100 sztuk kg	
1,8	1,9	4	3,8	4,0	3,3	6	10	42,0	23	15	5,5	25	14,0	0,8	6	2,5	0,8	1,25	0,35	
2,2	2,3		4,3	4,6	3,7	7		44,0	25			27			7	3,0	1,0	1,50	0,64	
2,5	2,7		4,9	5,2	4,3			48,0	29			31					1,2		0,65	
3,2	3,3	5	6,0	6,3	5,2	9	12	52,5	30	18	6,5	32	17 0	1,0	9	4,0	1,4	2,00	0,90	
3,6	3,8	6	6,3	6,7	5,4	11	14	62,0	37		23	7,5	39	19,0	1,2	11	5,0	1,6	2,50	1,30
4,0	4,5	7	7,1	7,8	6,2	13	16	72,5	44		27	8,5	46	21,5	1 2	13	6 0	1,8	3,00	2,30
4,5	4,8	8	8,4	9,0	7,2	14	20	84,0	50	34	11,0	52	27,0	1,5	14	7,0	2,4	3,50	3 70	
5,0	5,4	9	8,7	9,3	7,4	15		88,5	53			55	27,5	2,0	15				3,90	
6,0	6,3	10	10,0	10,8	8,8	17	22	95,0	57			12,0	59		30,0	17	8,0	2,6	4 00	5,50
7,5	7 7		12,2	13,8	10,4	21	26	111,0	67	42	14,0	69	35,0	21	10,0	3,2	5,00	10,00		
8,0	8 6	12	13,5	14,4	11,4	25	30	121,0	73	46	15,0	75	38,0	2,5	25	12,0	3,4	6,00	12,10	
9,5	10 2	14	15,9	17,2	13,4	29	34	132,0	78	50	17,0	80	43,0		29	14,0	4,0	7,00	20,50	
Odchyłki wymiarów nietolerowanych - wg BN-85/3813-79																				

4 Tolerancje położenia w mm

a) symetrii osi otworu d_1 względem osi końcówki D_1 - wg tabl. 2,

Tablica 2

d_1	do 6	od 7 do 9	od 10 do 14
Tolerancja symetrii	0,16	0,20	0,24

b) symetrii osi widełek względem osi końcówki D_1 w tolerancji średnicy D_1 ,

c) współosiowości osi otworu d względem D_1 - maksimum 0,2 mm

5 Materiał - stal 1H18N10T wg PN-71/H-36020 Pręty o średnicach do 7 mm Ps lub Pp - wg BN-82/0654-08 Pręty o średnicach powyżej 7 mm PWs lub PWp - wg BN-82/0644-02

6 Wykonanie Odkuwki matrycowane grupy H rodzaju

B wg FN-84/H-94010 Dokładność wykonania odkuwek w klasie BD - wg PN-86/H-94301 Dopuszcza się wykonanie obróbką skrawaniem Nie podane na rysunku promienie - $R = 1$ mm

7 Powłoka ochronna - tlenkowa chemiczna Ox

8 Cechowanie W miejscu określonym na rysunku należy napisać elektrografem oznaczenie końcówki bez części słownej i numeru normy

9 Znakowanie Znak kontroli jakości końcówek o średnicy otworu pod linę do 2,7 mm umieszczać na przywieszkach, pozostałe wielkości - udarowo na końcówkach w miejscu określonym na rysunku

10 Pozostałe wymagania i badania - wg BN-88/3813-80

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę - Instytut Lotnictwa,
Warszawa

2 Normy związane

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna) Gatunki

PN-84/H-94010 Odkuwki stalowe matrycowane dla prze-
mysłu lotniczego Wymagania i badania

PN-86/H-94301 Odkuwki stalowe matrycowane Naddatki
na obróbkę, dopuszczalne odchyłki wymiarów i wyty-
czne projektowania

BN-82/0644-02 Pręty walcowane i kute na gorąco ze stali
odpornej na korozję i zaroodpornej dla lotnictwa

BN-82/0654-08 Pręty łuszczone oraz pręty i druty cią-
gnięte ze stali odpornej na korozję i zaroodpornej dla
lotnictwa

BN-85/3813-79 Odchyłki wymiarów nietolerowanych kształ-
tu i położenia dla wyrobów lotniczych

BN-88/3813-80 Liny stalowe lotnicze z obcisniętymi kon-
cówkami Koncówki Wymagania i badania

3 Normy zagraniczne

ZSRR **ОСТ 1 12134-75 Наконечники вильчатые. Кон-
струкция и размеры**

4 Zgodność z normą OCT 1 12134-75 W niniejszej
normie przyjęto jako wyróżnik do oznaczania i cechowania
średnicę liny, natomiast w normie OCT 1 12134-75 wpro-
wadzono typowy wymiar. Poza tym normy są zgodne.

5 Autorzy projektu normy - mgr inż. Piotr Zysk, Woj-
ciech Suchodolski - Instytut Lotnictwa, Warszawa