

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA DRAŻCZONA	BN - 69 3511-12
	Tabor kolejowy Wagony normalnotorowe Zestawy kołowe z kołami bezobrotowymi do łożysk tocznych	
		Grupa katalogowa: V55

wyciąg 1 04 94
10/92 p 22
ob 92/k-91020

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zestawy kołowe wagonów normalnotorowych z kołami bezobrotowymi do łożysk tocznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Zestawy kołowe o średnicy okręgu tocznego 920 mm stosuje się w wagonach osobowych i towarowych 4 osiowych, a o średnicy 1000 mm w wagonach towarowych 2 osiowych.

1.3. Normy związane

PN-61/K-91056 Tabor kolejowy. Zarys zewnętrzny obręczy zestawów kołowych

BN-66/0661-06 Tabor kolejowy. Zestawy kołowe wagonów i tendrów o kołach bezobrotowych. Wymagania i badania techniczne

Pozostałe normy związane wyszczególnione są w tablicy w punkcie 3.2.

2. PODZIAŁ I OZNACZANIE

2.1. Odmiany. W zależności od sposobu zabezpieczenia łożyska na czopie osi rozróżnia się zestawy kołowe:

- z zabezpieczeniem płytą oporową - A,
- z zabezpieczeniem nakrętką - B.

2.2. Wielkości. W zależności od średnicy okręgu tocznego D, rozróżnia się zestawy kołowe: 920 mm i 1000 mm.

2.3. Zarysy kół. Koła obrabiane wykonuje się o zarysie zewnętrznym wieńca: AO lub AOP wg PN-61/K-91056.

2.4. Przykład oznaczenia

a/ zestawu kołowego z zabezpieczeniem płytą oporową A, o średnicy okręgu tocznego D = 920 mm i zarysie zewnętrznym wieńca koła AO:

ZESTAW KOŁOWY A - 920 - AO BN-69/3511-12

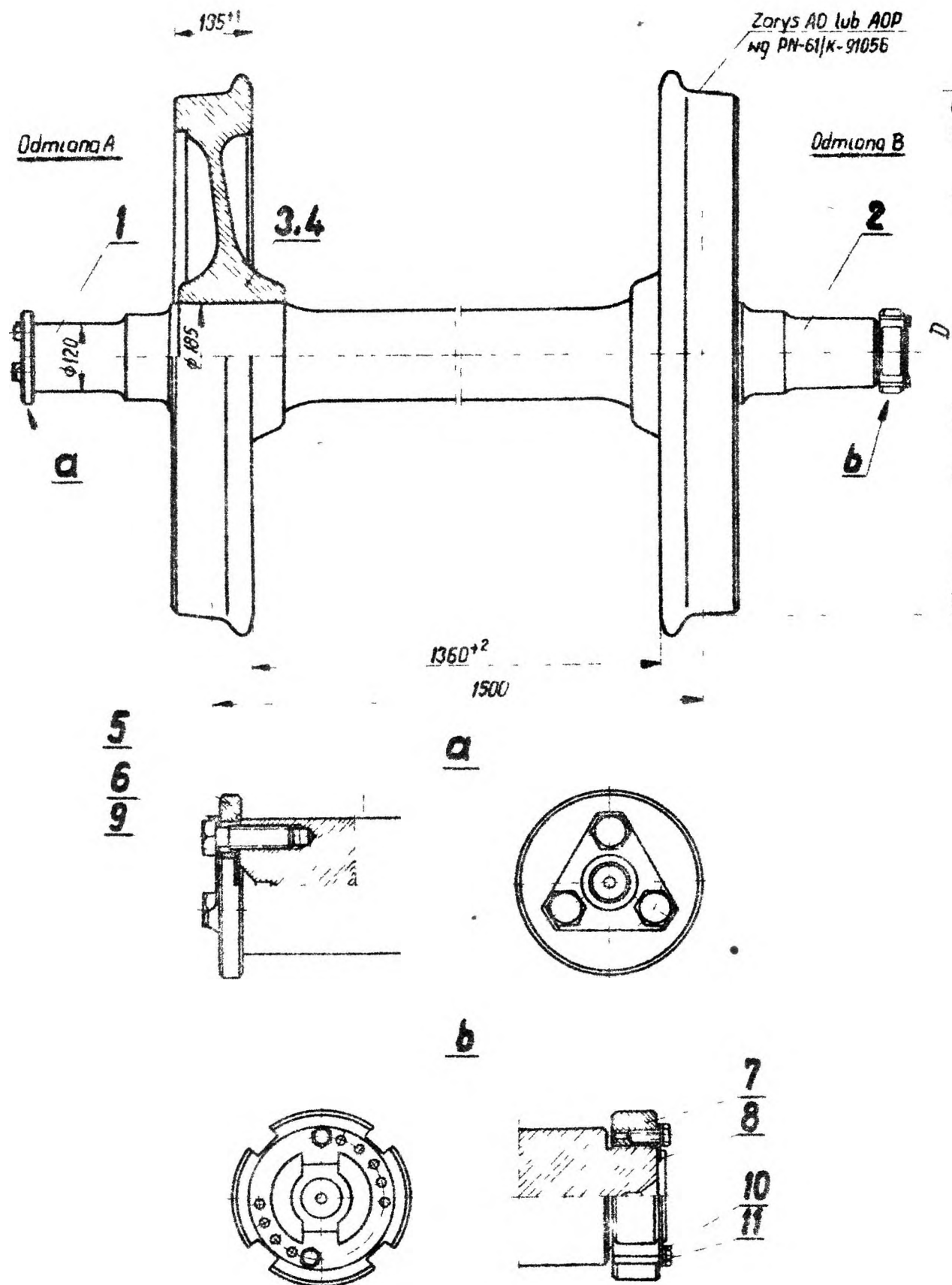
b/ części zestawu kołowego wg pkt 3.3.1. do 3.3.4., np. płyty oporowej:

PŁYTA OPOROWA BN-69/3511-12

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego
Pracownia nr 1 przez Dyrektora ZPTA dnia 8 II 69 jako norma obowiązująca w za-
restie p.n. k. d. l. od dnia 1 X 1970 r./ Zarządzenie Dyrektora ZPTK Nr 44/69 /

3 WYMAGANIA

3.1 Główny wymiary zestawu katowego w mm



Rys 1

3.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części

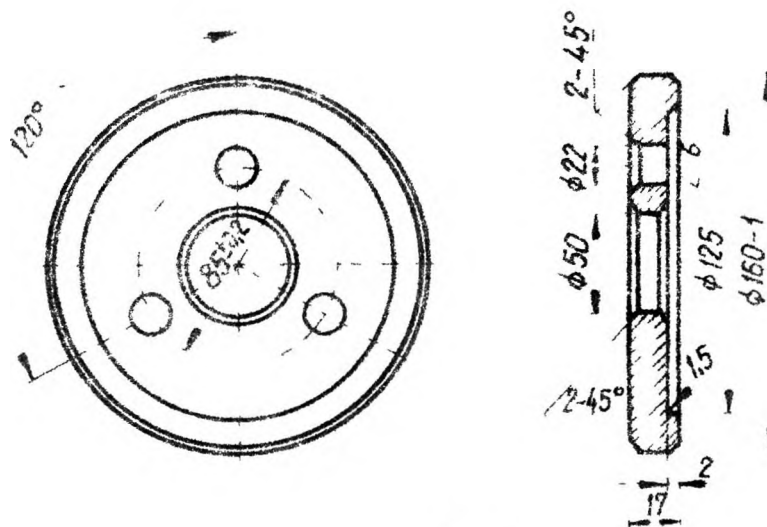
Tablica

Nr części na rysunku 1	Nazwa części	Liczba sztuk w zestawie odmiany				Wymagania dotyczące części			Orientacyjna masa 1 sztuki w kg	
		A		B		Wymiary	Materiał	Wykonanie		
		wielkości								
		920	1000	920	1000					wg punktu lub normy
1	Oś typu A	1	1	-	-	<u>PN-63</u> K-91048	<u>PN - 60</u> K - 91047	334		
2	Oś typu B	-	-	1	1			345		
3	Koło bez- obrzęcowe 920	2	-	2	-	<u>BN-69</u> 3511-13	<u>BN - 66</u> 0661-05	359		
4	Koło bezobrzę- czone 1000	-	2	-	2			413		
5	Płyta oporowa	2	2	-	-	3.3.1.	St5 wg <u>PN-61</u> H-84020	obro- biona	2,00	
6	Podkładka zabezpieczająca trójkątna	2	2	-	-	3.3.2.	08X wg <u>PN-66</u> H-84019	tłoczona	0,25	
7	Nakrętka	-	-	2	2	3.3.3.	St5 wg <u>PN-61</u> H-84020	obro- biona	2,8	
8	Podkładka zabezpieczająca	-	-	2	2	3.3.4.	St3 wg <u>PN-61</u> H-84020	tłoczona	0,20	
9	Śruba M20 x 60-5D	6	6	-	-	PN-58/M-82117			0,20	
10	Śruba M10 x 25	-	-	4	4	PN-58/M-82105			0,02	
11	Podkładka sprężysta 10,2	-	-	4	4	PN-65/M-82008			0,001	
Zestaw kołowy kompletny						odmiany	A	wielkości	920	1058
									1000	1165
							B	wielkości	920	1070
									1000	1177

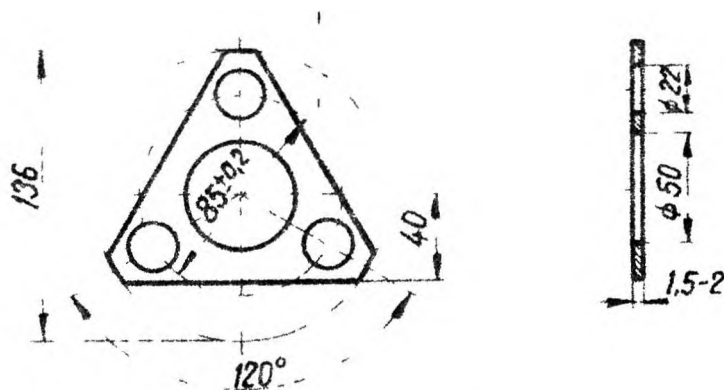
Uwaga.

Możliwość dostawy zestawów kołowych o średnicy okręgu tocznego 1000 mm należy każdorazowo uzgodnić z producentem.

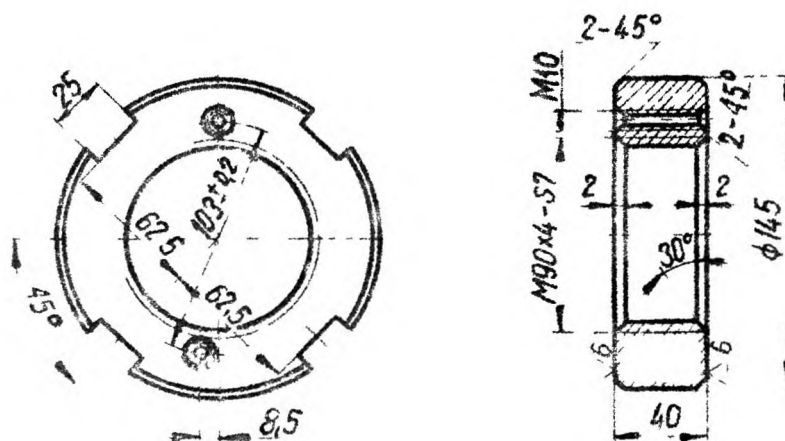
Części nr od 5 do 11 kompletuje się oddzielnie i dostarcza na życzenie zamawiającego po uzgodnieniu z dostawcą.

3.3. Wymiary części w mm3.3.1. Płyta oporowa

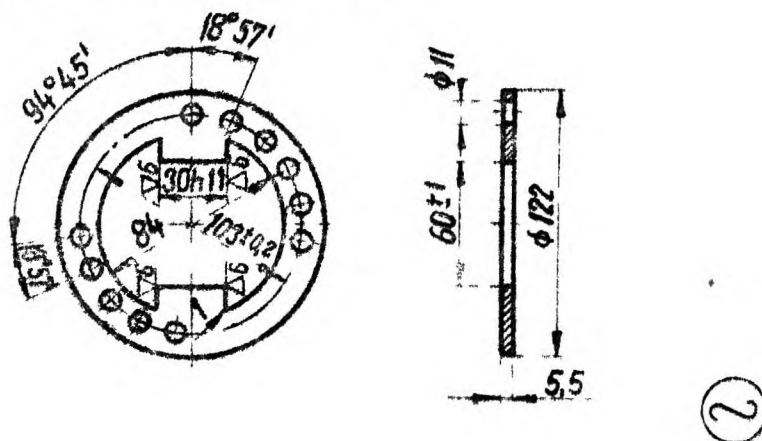
Rys.2

3.3.2. Podkładka zabezpieczająca trójkątna

Rys.3

3.3.3. Nakrętka

Rys.4

3.2.4. Podkładka zabezpieczająca

Rys. 5

3.4. Pozostałe wymagania i badania wg BN-66/0661-06

KONIEC

Informacje dodatkowe
do BN-69/3511-12

1. Zalecenia normalizacyjne

UIC 510-1 wyd. 8 z 1 I 69

UIC 514-1 wyd. 4 z 1 I 63

UIC 567 wyd. 2 z 1 I 64 ze zmianą 1 I 69

norma BN jest zgodna

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

ГОСТ 4835-59

PUL 32-6:2.16

STAS 7110-64