

ROLNICZE MASZYNY	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Mechanizmy tnące maszyn zniwnych	1952-03
	Nożyki	Zamiast BN-66/1952-03 Grupa katalogowa IV 94

1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są nożyki stosowane w mechanizmach tnących maszyn zniwnych

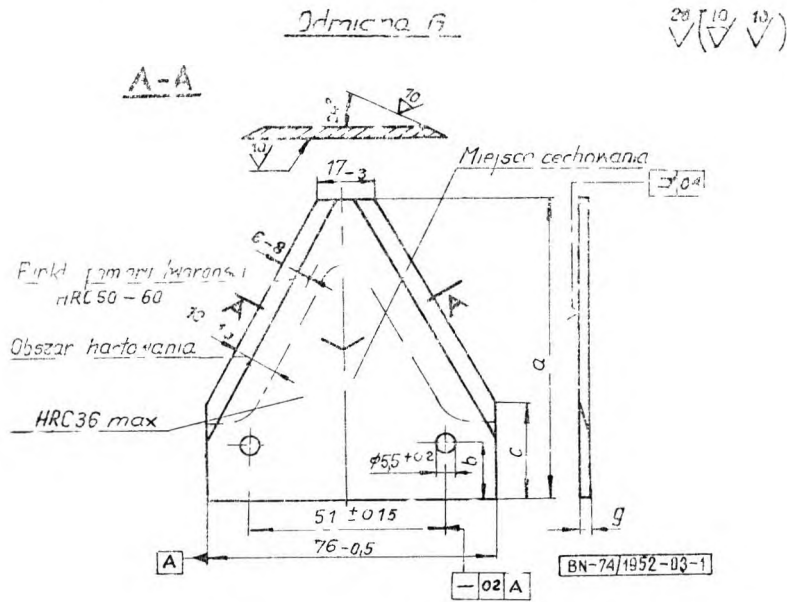
2 Odmiany W zależności od kształtu ostrza rozróżnia się 3 odmiany nożyków

- G — z ostrzem gładkim (rys 1),
- S — z ostrzem ząbkowanym od spodu (rys 2),
- W — z ostrzem ząbkowanym z wierzchu (rys 3)

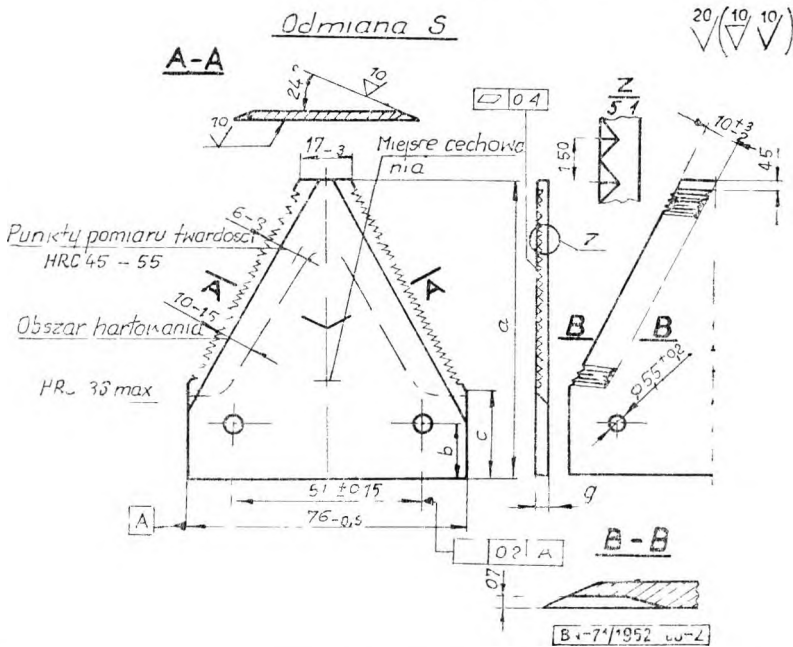
3 Przykład oznaczania

- a) nożyka odmiany G o wymiarze $a = 80$ mm
NOZYK G80 BN-74/1952-03
- b) nożyka odmiany G o wymiarze $a = 80$ mm, dla kosiarek konnych, o odchyłce $s = 0,3$ mm od płaskości powierzchni roboczej
NOZYK G80S BN-74/1952-03

4 Wymiary w mm — wg rys 1 — 3 i tablicy



Rys 1

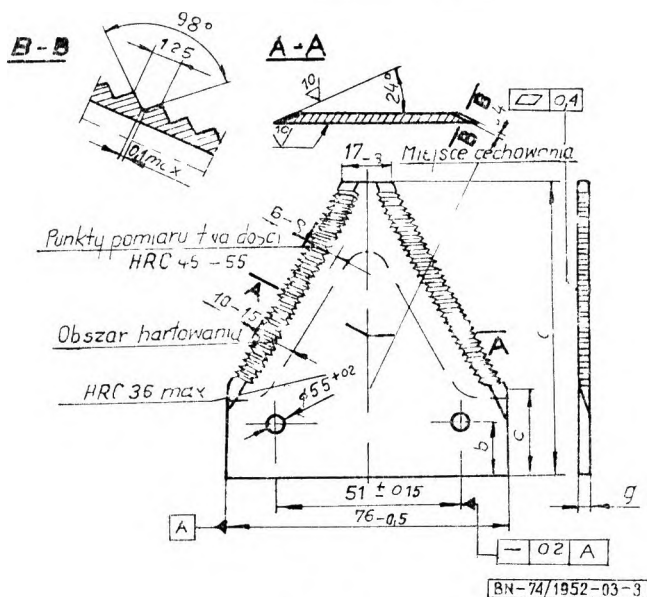


Odchyłka wymiaru 45 wynosi ±2

Rys 2

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn Rolniczych „Agromet” dnia 18 grudnia 1974 r jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1976 r (Dz Norm i Miar nr 9/1975 poz 31)

Odmiana W

Rys 3

Dla kosiarek konnych odchyłka od płaskości powierzchni roboczej nie powinna przekraczać 0,3

a	b	c	g	Zastosowanie
75	10	20	2	Wiązalki
80	-1	-0,5	-3	Kombajny, kosiarki
	15,5	25	3	

5 Materiał Tasma walcowana na zimno wg PN-72/H-92320 i PN-67/H-92330 w gatunku N9E wg PN-66/H-85020

6 Wykonanie Hartowane i odpuszczane — wg wskazanych na rysunkach Pomiar twardości należy

wykonac po usunięciu warstwy odwęglonej zgodnie z PN-67/H-92330

7 Cechowanie Na każdym nożyku, w miejscu oznaczonym na rys 1 — 3, należy umieścić trwałą i wyraźną cechę zawierającą co najmniej

- nazwę lub znak wytworni,
- znak BN,
- wielkość wymiaru a

8 Pozostałe wymagania — wg BN-64/1952-01

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych — Branzowy Ośrodek Normalizacyjny, Poznań

2 Istotne zmiany w stosunku do BN-66/1952-03

- zmieniono rozstaw otworów pod nity,
- ograniczono liczbę odmian z 4 do 3,
- wprowadzono dodatkowo nożyk o grubości $g = 3 \text{ mm}$

3 Normy związane

- PN-66/H-85020 Stal węglowa narzędziowa Gatunki
PN-72/H-92320 Tasma stalowa walcowana na zimno Wymiary i rodzaje powierzchni
PN-67/H-92330 Stal węglowa i stopowa konstrukcyjna oraz narzędziowa Tasma walcowana na zimno
PN-64/1952-01 Nożyki i stalki Warunki techniczne

4 Normy zagraniczne i zalecenia międzynarodowe

- Anglia BS 1562 1965 Specyfikation for agricultural mower and combine-harvester parts
CSRS ČSN 475110 Nože kos Rozměry
NRD TGL 6005 Landmaschinen Messerklingen für Finger — und Doppelmesserschneidwerke Abmessungen Technische Forderungen
RFN DIN 11300 Landmaschinen Mahmaschinen Messerklingen mit Glatter und mit gezahnter Schneide
Rumunia STAS 6766-67 Masini de Recoltat Lame — Cutitul Pantru Aparatele de Taier
ZSRR ГОСТ 158 67 Сегменты вкладыши и спинки ножевые режущих аппаратов
ISO R563 Knife sections of mower cutter bars
FWPG PC 746-66 Уборочные сельскохозяйственные машины Сегменты и полосы ножевые режущих аппара

35 **BN-74/1952-03 Mechanizmy tnące maszyn zniwnych Nożyki**
IV 94

zmiana 1
17 12 76 r

W punkcie 3 dopisuje się odsyłacz ¹⁾ o treści ¹⁾ Dla nożyków $g = 2$ mm, wyróżnika grubości nie podaje się w oznaczeniu

Treść poz a) zmienia się następująco nożyka odmiany G, o wymiarze $s = 80$ mm i grubości 3 mm

NOŻYK G80 — 3 BN-74/1952-03

w poz b) zmienia się odchyłkę S na małe p

(Biuletyn PKNiM nr 4/77 poz 32)