

MASZYNY
I URZĄDZENIA
DO TRANSPORTUTory kopalniane przesuwne
Łubek płaski do szyn S49
Wymagania**BN-73**
1722-25Grupa katalogowa V 50¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące łubka płaskiego do łączenia szyn S49 torów przesuwnych wg BN-73/1722-17 stosowanych w kopalniach odkrywkowych. Łubki płaskie do szyn dla torów przesuwnych są ujęte w SWW symbolem 0486-12 jako łubki.

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki
BN-73/1722-17 Tory kopalniane przesuwne Główne wymagania

3. Podział. W zależności od przeznaczenia łubki dzieli się na typy

P - przenośnikowy (rys 1 i 2),

K - kolejowy (rys 1 i 3)

Zaleca się stosowanie typu P

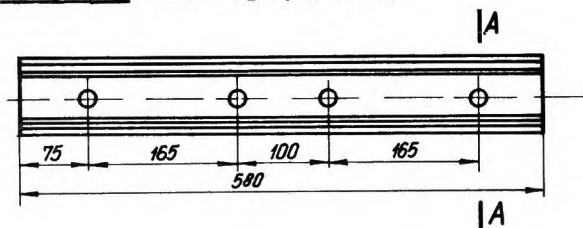
4. Przykład oznaczenia

a) łubka typu P - oznaczenie pełne.

ŁUBEK PŁASKI - P BN-73/1722-25

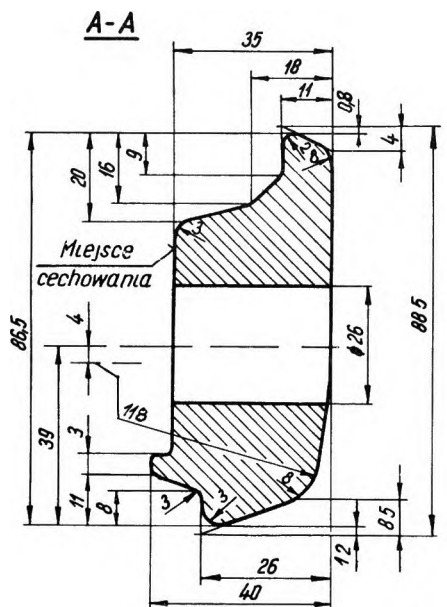
b) łubka typu P - oznaczenie skrócone.

LP - P BN-73/1722-25

5. Wymiary w mm - wg rys. 1-3.

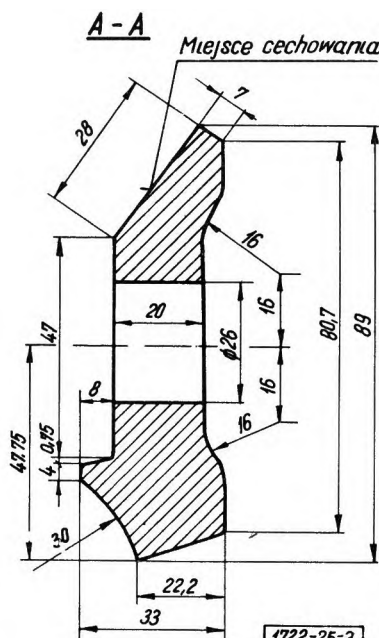
Rys 1

1722-25-1



Rys 2 Łubek typ P

1722-25-2



Rys 3 Łubek typ K

1722-25-3

¹⁾ Symbol wg SWW: 0486-12.

Centralny Ośrodek Badawczo Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 23 listopada 1973 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1974 r
(Dz Norm i Miar nr 8/1974 poz 21)

6 Materiał - stal St5 wg BN-72/H-84020

7 Wykonania. Powierzchnia walcowana łubków powinna być gładka, bez pęknięć, zadziorów, zawałców, łusek i wypływów oraz bez nierówności na powierzchniach stykowych. Drobne wady powierzchniowe i wypływy poza powierzchniami stykowymi mieszczące się w granicach odchyłek są dopuszczalne. Oględziny powierzchni przeprowadza się nieuzbrojonym okiem. Łubki płaskie do torów przesuwnych powinny być cięte na zimno prostopadłe do osi podłużnej kształownika walcowanego. Powierzchnia cięcia powinna być gładka, bez naderwan, rozwarstwien, pozostałości jamy usadowej i zadziorów. Nieznaczne odkształcenia czołowych powierzchni pozostałe z cięcia są dopuszczalne.

Otwory na śruby wytłaczane na gorąco lub walcowane powinny być prostopadłe do osi podłużnej łubka. Otwory powinny być gładkie, bez naderwan i zadziorów.

Łubki płaskie do torów przesuwnych dostarcza się w stanie nieobrobionym cieplnie.

8. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe

Wymiary	Dopuszczalne odchyłki w mm
Dla liniowych przekroju poprzecznego z wyjątkiem wymiarów liniowych powierzchni stykowej	$\pm 0,5$
Dla liniowych przekroju poprzecznego powierzchni stykowej	$\pm 0,25$
Dla średnic i rozmieszczenia otworów	± 1
Dla długości łubków	± 3

9. Cechowanie. Na łubku, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić

- znak firmowy dostawcy,
- oznaczenie typu łubka,
- rok wykonania łubka

10 Badania techniczne Łubki podlegają następującym badaniom

- sprawdzeniu wymiarów,
- oględzinom powierzchni

11 Opakowanie Łubki do szyn torów przesuwnych dostarcza się w wiązkach po 4 sztuki związane miękkim drutem stalowym

K O N I E C