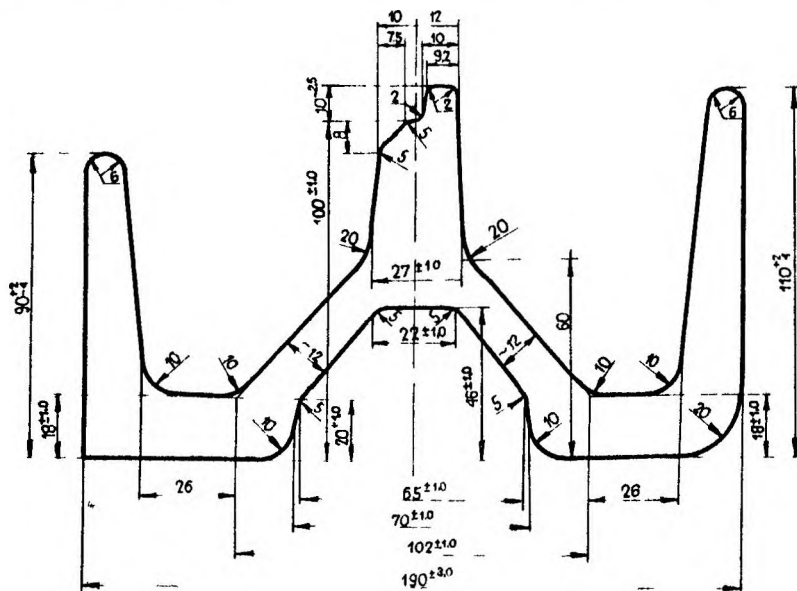


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-79/0646-06/04
	Kształtowniki stalowe walcowane na gorąco na przenośniki zgrzeblowe dla górnictwa KSZTAŁTOWNIK E190 Wymiary	Grupa katalogowa 0322

1. Kształt geometryczny i wymiary nominalne przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki
wymiarowe, przekrój poprzeczny oraz masa 1 m kształtownika wg rysunku i tablicy.



Wyróżnik oznaczenia	Przekrój poprzeczny, mm ²	Masa 1 m, kg
E190	7200	55,59

2. Długość fabrykacyjna - od 3 do 12 m.

3 Odchylenie ramion od prostopadłości, mierzonej w stosunku do płaszczyzny określonej przez maksymalny wymiar, nie powinno przekraczać + 2 % wysokości ramienia

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice

2. Symbol wg SWW - 0453-2

3. Symbol wg KTM - 5110-GGGG-15-00

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali zarządzeniem Nr 42/79
z dnia 24.XII.1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1.VII.1980 r.

/Dz.Norm. i Miar nr 11/80 poz. 50 //