

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY W GÓRNICTWIE PODZIEMNYM	NORMA BRANŻOWA		BN-75
	Naczynia do transportu środków strzelniczych		0408-01
	Puszki blaszane na materiały wybuchowe		Zamiast BN-64/0408-01
			Grupa katalogowa V 81

1. WSTĘP

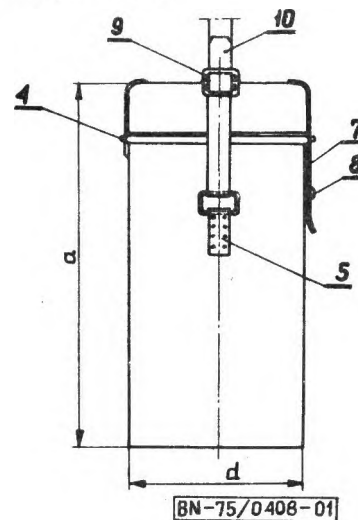
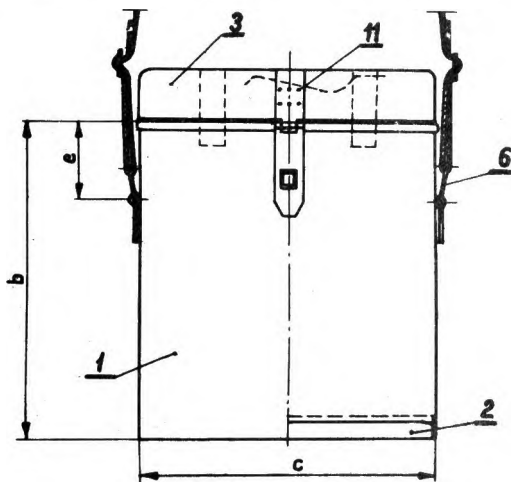
1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są puszki blaszane używane do transportu górniczych materiałów wybuchowych (MW) w podziemiach kopalń.

1.2. Przykład oznaczenia puszki blaszanej na materiały wybuchowe (MW) o ładowności 15 kg:

PUSZKA MW 15 BN-75/0408-01

2. WYMAGANIA

2.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tabl.1.



Tablica 1

Wyróżnik wielkości	Ładowność kg	a	b	c	d	e	Masa kg
15	15	500	475	340	165	70	4,5
12,5	12,5	425	400	275	165	70	3,6
7,5	7,5	350	325	210	165	70	2,8

2.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części - wg tabl. 2 na str. 2.

2.3. Wykonanie. Wieko i dno - tłoczone, płaszcz - zwijany, zgrzewany na zakładkę. Całość spawana punktowo i uszczelniona lakierem bitumicznym. O-

twieranie i zamykanie wieka powinno być łatwe i niezawodne, a nierówności powierzchni usunięte.

2.4. Wodoszczelność. Puszka powinna być wodoszczelna.

2.5. Wykończenie. W celu zabezpieczenia puszki przed korozją powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne należy pokryć lakierem ochronnym. Ostre krawędzie powinny być zatępione i bez zadziorów.

2.6. Cechowanie. Na powierzchni wieka należy umieścić trwałą cechę zawierającą:

- znak wytwórni,
- wyróżnik wielkości,
- datę produkcji.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Puszki powinny być dostarczane w jednostkach ładunkowych oraz przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczonych przed wilgocią.

Transport puszek może odbywać się dowolnymi środkami lokomocji.

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań. Puszki należy poddać następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (2.3, 2.5, 2.6.),
- sprawdzenie wymiarów (2.1),
- wodoszczelność (2.4).

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 czerwca 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1975 poz. 57)

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
1	Płaszcz kadłuba	1	Z II-St3SX PN-73/H-92131
2	Dno kadłuba	1	Z II T PN-69/H-92121
3	Wleko	1	Z II T PN-69/H-92121
4	Zawiasy	2	St3SX PN-64/H-92334
5	Uchwyt	2	St3SX PN-64/H-92334
6	Ogniwo	2	St2S PN-68/M-80059
7	Zamek	1	blacha cienka stalowa o grubości 1 mm
8	Uszko zamka	1	St3SX PN-64/H-92334
9	Sprzączka	2	St3SX PN-64/H-92334
10	Taśma nośna	1	1961-581+90/JRT 5217 PN-74/P-83015
11	Przycisk	1	Z II St3SX PN-73/H-92131

4.2. Przygotowanie puszek do badań. Przed przystąpieniem do badań puszki tej samej wielkości należy podzielić na partie o licznosci podanej w tabl. 3.

4.3. Pobieranie próbek. Z partii puszek przeznaczonych do badań należy pobrać w sposób losowy próbkę o licznosci wg tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii sztuk	Liczność próbki do badań sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 500	10	0
501 + 1000	25	1
1001 + 2000	50	2

4.4. Opis badań

4.4.1. Ogledziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu nieuzbrojonym okiem wykonania wg 2.3, wykończenia wg 2.5 oraz cechowania wg 2.6.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przy miarem lub suwmiarką na zgodność z wymaganiami wg 2.1.

4.4.3. Sprawdzenie wodoszczelności. Puszki wybrane losowo do badań należy napełnić wodą do wysokości wygięcia rowka, a po odczekaniu 5 min sprawdzić, czy nalana woda nie przecieka w miejscach połączeń.

4.5. Ocena wyników badań

4.5.1. Puszka dobra - puszka, która spełniła wszystkie wymagania niniejszej normy.

4.5.2. Puszka niedobra - puszka, która niespełniła choćby jednego wymagania niniejszej normy.

4.5.3. Ocena partii. Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba puszek niedobrych w próbce nie przekroczy liczb podanych w tabl. 3.

W przeciwnym przypadku partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy

5. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia puszek uznana za niezgodną z wymaganiami normy może być przesortowana, a po usunięciu usterek ponownie przedstawiona do badań.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Wytwórnia Sprzętu Górniczego DEHAK oraz Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/0408-01

- zmieniono ładowności puszek,
- wprowadzono zmiany materiałów,
- zmieniono wymagania dotyczące transportu i pakowania,
- zmieniono licznosc partii i próbek pobieranych do badań.

3. Normy związane

- PN-69/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia
 PN-73/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości
 PN-64/H-92334 Stal konstrukcyjna węglowa zwykłej jakości. Taśmy
 PN-68/M-80059 Drut zawleczkowy
 PN-74/P-83015 Taśmy tkane specjalne nośne

4. Autorzy projektu normy - Jan Kuc - WSG DEHAK

przez Ministra Przemysłu i Handlu

- 2 **BN-75/0408-01 Naczynia do transportu srodkow strzelniczych Puszki blaszane na materiały wybuchowe**
0581

zmiana 1
91 08 12

1 W tablicy 1, wyroznik wielkosci 12,5 zmienia się na 10, wyroznik 7,5 zmienia się na 5 oraz zmienia się następujące ładownosci

- dla wyroznika wielkosci 15, ładownosc 15 zmienia się na 20,
- dla wyroznika wielkosci 10, ładownosc 10 zmienia się na 12,5,
- dla wyroznika wielkosci 5, ładownosc 5 zmienia się na 7,5

oraz tablicę uzupełnia się następującą uwagą Ładownosc uzależniona od rodzaju nabojew M W

2 W tablicy 2 zmienia się nazwę części na rysunku 8 Uszko zamka na Obudowa zamka

3 W INFORMACJACH DODATKOWYCH, p 1, nazwę Wytwornia Sprzętu Gorniczego DEHAK zmienia się na Wytwornia Urządzeń Komunalnych WUKO Lublin, a Centralny Osrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Gornicznych zmienia się na Centrum Mechanizacji Gornictwa KOMAG, Gliwice

4 Uaktualnia się p 3 Normy związane PN-69/H-92121 na PN-81/H-92121, PN-73/H-92131 na PN-81/H-92131, PN-64/H-92334 na PN-76/H-92334, PN-68/M-80059 na PN-76/M-80059, PN-74/P-83015 na PN-85/P-83015